

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.5422.25

Дата регистрации	• 24 •	апреля	2025	г.
Действительно до	• 24 •	апреля	2030	г.
Продлено до	• •			г.
Продлено до	• •			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Трубы и фасонные части с товарным знаком «ПОЛИТЭК» из полипропилена (PP-H) номинальным наружным диаметром от 110 мм до 200 мм включительно.

2. Назначение

Для устройства наружных сетей безнапорной (самотечной) канализации с температурой сточной жидкости до 70 °С и кратковременно (не более 1 мин) до 95 °С.

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК ПАЙП», Российская Федерация. **Юридический адрес:** 127254, город Москва, вн. тер.г. муниципальный округ Бутырский, проезд Огородный, дом 5, строение 4, помещение 4/2; **Адрес места осуществления деятельности:** 300004, город Тула, улица Щегловская засека, дом 31В.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК ПАЙП», Российская Федерация, 127254, город Москва, вн. тер.г. муниципальный округ Бутырский, проезд Огородный, дом 5, строение 4, помещение 4/2.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» от 21.04.2025 № 13(3)-147/25;
отчёта об анализе состояния производства от 19.12.2024.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «ПОЛИТЭК ПАЙП», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки труб: ПОЛИТЭК OD 110 × 3,4 SN4 PP ГОСТ Р 54475 / ТУ 22.21.29-027-78546651-2021 N15 17/03/2025 21:17:16.

Пример маркировки муфты: ПОЛИТЭК Муфта ПП 110 РСТ 11.2024.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

24 апреля 2025 г.



№ 0024786

РУП «Стройтехнорм» Гомель, ул. 20-го 3/4

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.5422.25

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

труб и фасонных частей с товарным знаком «ПОЛИТЭК» из полипропилена (PP-H) производства ООО «ПОЛИТЭК ПАЙП», Российская Федерация, для устройства наружных сетей безнапорной (самотечной) канализации с температурой сточной жидкости до 70 °С и кратковременно (не более 1 мин) до 95 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Труба 110,0×3,4 мм; Муфта соединительная Ø 110 мм			
1.	Внешний вид и дефекты внешнего вида труб и фасонных частей	Визуально, ГОСТ 32414	Трубы и муфты изготовлены из пластика оранжевого цвета. Трубы с одной, а муфты с двух сторон имеют раструб, в канавку которого вставлено эластичное уплотнительное кольцо черного цвета. На торце второго (гладкого) конца трубы имеется фаска. Наружная и внутренняя поверхность труб и муфт ровные и гладкие. Вздутия, раковины, трещины, посторонние включения на поверхности труб и муфт отсутствуют
2.	Геометрические размеры (предельные отклонения от номинальных размеров) труб, мм: - наружный диаметр; - толщина стенки; - внутренний диаметр раструба	СТБ EN ISO 3126	110,3 (+0,4) 3,57 (+0,20) 110,6

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
3.	Геометрические размеры муфты, мм: - внутренний диаметр раструба; - толщина стенки	СТБ EN ISO 3126	111,3 2,55
4.	Ударная прочность труб при температуре 0 °С	СТБ EN 744	Зона А (0 повреждений) TIR 0 %
5.	Изменение длины труб после прогрева при температуре 150 °С в течение не менее 30 мин, %	СТБ EN ISO 2505	Изменения внешнего вида отсутствуют 0,6
6.	Кольцевая жесткость труб, кН/м ²	СТБ 2119	4
7.	Стойкость к удару фасонных частей	ГОСТ Р 54475	Ни один образец из десяти не разрушен
8.	Изменение внешнего вида фасонных частей после прогрева при температуре 150 °С в течение не менее 30 мин	ГОСТ 27077	После проведения испытания на образцах расслоения, раковины и пузыри отсутствуют
9.	Прочность труб и герметичность узлов соединений труб и фасонных частей при избыточном гидростатическом давлении 0,1 МПа, при температуре (15±10) °С, в течение 10 мин	ГОСТ 32414	Во время испытаний потери герметичности не произошло. Течи рабочей жидкости не обнаружено

Руководитель
уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0062042

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.5422.25

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на трубы и фасонные части с товарным знаком «ПОЛИТЭК» из полипропилена (PP-H) номинальным наружным диаметром от 110 мм до 200 мм включительно (далее – трубы и фасонные части) производства ООО «ПОЛИТЭК ПАЙП», Российская Федерация, для устройства наружных сетей безнапорной (самотечной) канализации с температурой сточной жидкости до 70 °С и кратковременно (не более 1 мин) до 95 °С.

2. Трубы и фасонные части изготавливаются из полипропилена (PP-H) в соответствии с требованиями ТУ 22.21.29-027-78546651-2021 «Трубы и фасонные части из полипропилена для систем наружной канализации. Технические условия». Трубы выпускаются в прямых отрезках длиной от 500 до 5000 мм с одним раструбом или без раструбов. Трубы имеют следующие классы жесткости (кольцевую жесткость): SN2 (2 кН/м²), SN4 (4 кН/м²), SN8 (8 кН/м²). В канавку раструба труб и фасонных частей вставлено эластичное уплотнительное кольцо черного цвета. Цвет труб и фасонных частей – оранжевый.

Номенклатура и типоразмеры выпускаемых труб и фасонных частей приведена в техническом паспорте изделия.

3. Перед монтажом труб и фасонных частей необходимо проверить наличие уплотнительных колец в раструбах и фаски на гладком конце. Очистить от загрязнений уплотнительное кольцо, внутреннюю часть раструба и гладкий конец трубы со снятой фаской. Нанести смазку на силиконовой основе на гладкий конец трубы или фасонной части. Гладкий край одного элемента вставляют в раструб до упора другого элемента, а затем извлекают обратно на 10 мм. При необходимости, резку труб осуществляют при помощи специального инструмента, образующего фаску при резке, либо ножовкой с последующим снятием фаски под углом 15 ° при помощи напильника. Фасонные части укорачивать не допускается.

4. На трубах по всей длине методом струйной печати черным цветом нанесена следующая маркировка: товарный знак (ПОЛИТЭК), размеры в мм: номинальный наружный диаметр × толщина стенки, кольцевая жесткость, обозначение материала, обозначение технических нормативных правовых актов, в соответствии с требованиями которых выпускаются трубы (ГОСТ Р 54475 / ТУ 22.21.29-027-78546651-2021), номер линии, дата и время изготовления.

На фасонных частях нанесена следующая маркировка: товарный знак (ПОЛИТЭК), название изделия, обозначение материала, номинальный диаметр, знак соответствия, дата изготовления.

5. Трубы формируют в пакеты следующим образом: перевязка пакета в двух или трех местах стальной или синтетической лентой.

При формировании пакета соблюдают чередование с каждой стороны пакета раструбного конца и гладкого (без раструба) конца трубы.

Фасонные части упаковывают в картонные коробки или полиэтиленовые мешки.

6. Проектирование, производство и приемку работ по устройству наружных сетей безнапорной (самотечной) канализации с применением труб и фасонных частей следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта изделия, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых труб и фасонных частей.

7. Трубы и фасонные части перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении трубы следует предохранять от ударов и механических нагрузок. При перевозке трубы необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохранять от контакта с острыми металлическими элементами платформы. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

8. Трубы и фасонные части перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении трубы следует предохранять от ударов и механических нагрузок. При перевозке трубы необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохранять от контакта с острыми металлическими элементами платформы. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

Транспортировка и погрузо-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 10 °С. Транспортировка труб и фасонных частей при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию изделий (упаковок с изделиями) и соблюдении особых мер предосторожности.

Трубы и фасонные части должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Трубы и фасонные части хранят по ГОСТ 15150 раздел 10 в условиях 1 (Л), 2 (С) или 5 (ОЖ4). Допускается хранение труб в условиях 8 (ОЖ3) ГОСТ 15150 сроком не более 6 месяцев, включая срок хранения у изготовителя.

Высота штабеля труб при хранении не должна превышать 1,5 метра. Высота штабеля упаковок фасонных частей лимитируется жесткостью упаковки, которая при хранении не должна разрушаться и изменять форму.

9. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0062043

РПН «Белорусский трубный завод», с. 20/4